

Valves



Des solutions de valves, conçues pour un contrôle intégral

Le contrôle du débit est essentiel à la sécurité, à l'efficacité et à l'intégrité des procédés. John Brooks propose des solutions de valves conçues pour la précision, la durabilité et le contrôle dans des milieux industriels exigeants.

Une vaste gamme de technologies de valves pour diverses industries.

Une sélection et une spécification guidées par l'application.

Des marques de confiance qui ont déjà fait leurs preuves.

Contactez-nous pour planifier une consultation gratuite ou pour obtenir de plus amples renseignements: 1 877 624-5757 • industrialsales@johnbrooks.ca



Secteurs d'activité



Alimentaire



Pétrolier



Pâtes et papiers



Électricité et énergie



Eau potable et eaux usées



Manufacturier



Minier



Transports



Industriel



Chimie et biochimie



Pharmaceutique



Pourquoi choisir John Brooks?

Avec plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie, nous adoptons une approche axée sur le procédé pour la sélection des valves et le contrôle des débits. Notre équipe intervient dès les premières étapes afin de bien comprendre les conditions d'opération, les exigences de contrôle et les besoins du système avant de recommander la solution adéquate.

En combinant une expertise approfondie des applications, des technologies de valves éprouvées et un accompagnement technique après la vente, nous offrons des solutions de contrôle de débit fiables qui favorisent la sécurité, la fiabilité et la performance à long terme.

Connaissance des applications. Technologies éprouvées. Performance à long terme.

Application

Contrôle et régulation
du débit

Types disponibles

Robinet à soupape
Robinet à aiguille
Robinet à manchon
Robinet à membrane
Valve à bille à port en V
Valve à bille segmentée

Valves de contrôle du débit

SHARPE
ANAC Engineering Solution

valmettech
VALVE & TOOLING LTD

AT Controls
TRIAC

Apollo Valves
Made in the USA

GEMÜ

GOSCO
VALVES
designs that outperform

HABONIM
Industrial valves & actuators

BONOMI
NORTH AMERICA

Certification(s): offerte(s) sur demande*

Caractéristiques et avantages

- Contrôle précis du débit
- Plusieurs options de mécanismes de commande
- Performance constante et répétable
- Large gamme de dimensions et de configurations
- Matériaux de construction robustes adaptés aux différents fluides
- Maîtrise précise des performances du système
- Amélioration de l'efficacité énergétique
- Protection accrue des équipements
- Meilleure stabilité des procédés et qualité améliorée
- Sécurité renforcée et réduction des risques
- Intégration flexible aux systèmes existants
- Réduction des besoins d'entretien et durée de vie prolongée



Valves d'isolement

SHARPE
ANAC Engineering Solution

valmettech
VALVE & TOOLING LTD

AT Controls
TRIAC

Apollo Valves
Made in the USA

GEMÜ

GOSCO
VALVES
designs that outperform

HABONIM
Industrial valves & actuators

BONOMI
NORTH AMERICA

ORBINOX

FluoroSeal

ABZ VALVE
ANAC Engineering Solution

+GF+

HAYWARD

QUADRANT
ANAC Engineering Solution

MAXX

Certification(s): offerte(s) sur demande*

Caractéristiques et avantages

- Fermeture étanche complète
- Fonctionnement quart de tour ou multi-tours
- Solutions d'étanchéité haute performance
- Large gamme de classes de pression et de plages de température
- Matériaux robustes adaptés aux différents fluides
- Actionnement manuel, automatisé ou à distance
- Arrêt sécuritaire et fiable des procédés
- Protection des équipements en aval
- Maintenance simplifiée et efficacité accrue
- Réduction des fuites et des risques environnementaux
- Grande flexibilité d'utilisation
- Longue durée de vie



Valves ou clapets anti-retour

Certification(s): offerte(s) sur demande*

DFT

Wahntech

Apollo Valves

CVI
CHAMPION VALVES INC.

+GF+

HAYWARD

Caractéristiques et avantages

- Fonctionnement automatique
- Prévention anti-retour
- Plusieurs configurations de mécanismes internes
- Protection contre les retours de débit et les contre-pressions
- Large gamme de classes de pression et de plages de température
- Matériaux de construction robustes adaptés aux différents fluides
- Exigences d'entretien minimales
- Protection des pompes, compresseurs et équipements de procédé
- Réduction des coups de bélier
- Intervention minimale de l'opérateur
- Durée de vie prolongée



Application

Protection contre les écoulements inversés et les coups de bélier

Types disponibles

- Clapet à battant
- Clapet à levée
- Clapet à piston
- Clapet à disque basculant
- Clapet double battant type entre brides "wafer"
- Clapet de non-retour à boule
- Clapet avec fonction d'arrêt

Soupapes de décharge, de sécurité et d'évacuation d'air (purgeurs d'incondensables)

Certification(s): offerte(s) sur demande*

Aquatrol

Apollo Valves

Wahntech

Caractéristiques et avantages

- Pressions de réglage ajustables
- Large choix de matériaux disponibles
- Matériaux adaptés aux hautes températures, à la corrosion et aux applications de vapeur
- Prévention des situations de surpression
- Protection des pompes, de la tuyauterie, des réservoirs et de l'instrumentation
- Prolongation de la durée de vie des équipements
- Réduction des risques de défaillance du système
- Entretien minimal et longue durée de vie



Application

Protection contre les surpressions des procédés et des équipements, purge d'air et réduction des poches d'air

Types disponibles

- Soupape de décharge
- Soupape de sûreté
- Soupape de sécurité
- Soupape de décharge pilotée
- Soupape de dépression

Application

Commande «marche-arrêt» pour systèmes pneumatiques et hydrauliques

Types disponibles

Électrovalve

(2, 3 ou 5 voies)

Valve à siège incliné

Valve pilote

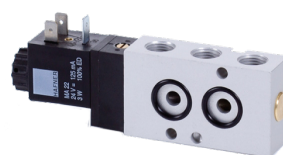
Distributeurs et valves automatisées

Certification(s): offerte(s) sur demande*



Caractéristiques et avantages

- Conceptions multi-voies et multi-positions
- Différentes méthodes d'actionnement disponibles
- Capacité de commutation rapide
- Configurations à sécurité intégrée
- Positionneurs intelligents et modules d'entrée/sortie pour un contrôle précis
- Dispositifs de rétroaction
- Automatisation de l'isolement et du contrôle du débit
- Amélioration de la précision des procédés
- Performance constante et répétable
- Commande à distance et suivi en temps réel
- Réduction des coûts d'exploitation à long terme



Application

Valves techniques conçues pour des applications exigeantes, des environnements difficiles ou des besoins spécifiques/particuliers

Types disponibles

Valve cryogénique

Valve pour applications sanitaires / hygiéniques

Valve à bille segmentée

Valve à tournant conique

Valves pour boues et fluides chargés (Valve à guillotine, à manchon, en céramique)

Valve haute pression

Valve pour service chimique avec revêtement PTFE

Valve d'échantillonnage

Valves pour procédés spécialisés

Certification(s): offerte(s) sur demande*



Caractéristiques et avantages

- Conceptions adaptées aux exigences de l'application
- Matériaux de construction robustes
- Longue durée de vie en service dans des conditions sévères
- Systèmes d'étanchéité spécialisés
- Options pour une automatisation complète
- Conformité aux normes spécifiques de l'industrie
- Fiabilité accrue dans les applications extrêmes
- Prolongation de la vie utile
- Réduction des coûts d'entretien
- Amélioration de la sécurité des procédés
- Optimisation du temps de fonctionnement
- Solutions personnalisables selon les besoins spécifiques de l'application



Types d'actionneurs

Certification(s): offerte(s) sur demande*

SHARPE

valve-tech

API Controls
TRAC

Apollo Valves

GEMÜ

GOSCO VALVES
Ranges that inspire

HABONIM

ORBINOX

FluoroSeal

ABZ VALVE

KINETROL

+GF+

HAYWARD

Chicago Valves
& Controls

VALBIA

WESTLOCK

VRC

INTELAC
CONTROLS, INC.

Caractéristiques et avantages (modèles électriques)

- Entraînement électrique avec positionnement précis
- Fonctions de diagnostics intégrés et options d'actionneurs intelligents
- Fonctionnement sans besoin d'air comprimé ou de fluide hydraulique
- Excellente précision et grande répétabilité
- Disponibles avec des boîtiers adaptés aux intempéries, aux environnements antidéflagrants et aux applications marines
- Intégration facile aux systèmes PLC, SCADA et DCS
- Faible entretien



Caractéristiques et avantages (modèles pneumatiques)

- Utilisation d'air comprimé pour un mouvement rapide et puissant
- Construction simple, robuste et fiable
- Compatibilité avec les positionneurs intelligents et les électrovalves
- Fonctionnement rapide avec capacité élevée de cycles
- Excellent fonctionnement dans les environnements dangereux ou à risque d'explosion
- Grande fiabilité opérationnelle
- Réduction des coûts d'investissement initiaux
- Entretien facile et simplifié



Assemblages ou solutions intégrées de valves sur mesure

Certification(s): offerte(s) sur demande*

SHARPE

valve-tech

API Controls
TRAC

Apollo Valves

GEMÜ

GOSCO VALVES
Ranges that inspire

HABONIM

ORBINOX

FluoroSeal

ABZ VALVE

KINETROL

+GF+

HAYWARD

Chicago Valves
& Controls

VALBIA

WESTLOCK

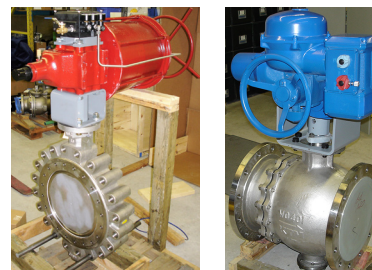
VRC

INTELAC
CONTROLS, INC.

L'ensemble de nos produits de valves peut être fourni en solution complète, incluant l'automatisation. Nous pouvons également intégrer les valves, actionneurs et accessoires spécifiés par le client.

Caractéristiques et avantages

- Assemblage et essais réalisés par la fabricant ou le fournisseur
- Intégration possible avec actionneur, kit de montage et interrupteur de fin de course
- Positionneur, électrovanne, etc.
- Compatibilité mécanique et électrique garantie
- Réduction du temps d'installation
- Aucune incertitude liée à la compatibilité des composants
- Réduction des coûts sur le cycle de vie
- Mise en service accélérée



Application

Commande de valves linéaires et quart de tour, manuelle ou automatisée

Types disponibles

Manuel (volant, levier, boîte d'engrenages)

Électrique

Pneumatique (rappel par ressort ou double effet)

Hydraulique

Positionneur électropneumatique

Actionneur intelligent

Application

Une seule source d'approvisionnement avec responsabilité globale sur la performance du système

Compatibilité garantie entre les composants

*Certifications: API 520 / 521 / 526 / 527, API 598 / 600 / 602 / 603 / 608 / 609, API 6A / 6D, ASME B16.34 / B16.5 / B16.47 / B31.1 / B31.3, ASME Section I / IV / VII, ASTM A216 / A351 / A105 / A182, AWWA C507 / C508 / C509 / C515 / C540, AWWA C512 / C541 / C550, ATEX, CE, CRN, CSA, CSA / CRN / NFPA 13 / 20 / 25, IEC 60529, IECEx, ISO 9001, ISO 17292 / 5208, ISO 4126 / 5208, ISO 4401 / 5599 / 5781 / 15407 / 4414 / 19973, ISO 4413 / 4414 / 5210 / 5211, MSS SP Series, NACE, NACE MR0175 / MR0103, NFPA, PED, PED / CE, PED / CRN, RoHS, SIL, UL 429, UL / CSA, UL / FM, WRAS, NSF 61, NSF 372

Votre point d'accès unique à toutes les solutions de gestion des fluides.

Pompe • Pulvérisation • Valve • Filtration • Dynablast | Haute Pression

Depuis 1938, John Brooks aide les équipes d'ingénierie, les entrepreneurs, les exploitants d'installations et les gestionnaires d'infrastructures municipales à assurer la continuité de leurs opérations. Grâce à des solutions intégrées, des produits d'ingénierie et une expertise technique éprouvée, nous prenons en charge l'ensemble du cycle de vie des systèmes de gestion des fluides, de la conception (spécification) à l'installation, jusqu'au suivi des performances.

Pompes

Que vous ayez besoin d'une pompe volumétrique ou d'une pompe centrifuge, nous vous accompagnons dans le choix et la spécification de la technologie de gestion des fluides la plus adaptée à votre application. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous afin de comprendre votre procédé, les caractéristiques des fluides, les exigences du système et vos attentes à l'égard du produit, puis déterminons la technologie de pompage qui répondra le mieux à vos besoins. Grâce à notre vaste réseau international de fabricants de premier plan spécialisés dans ces deux types de pompes, nous pouvons vous proposer le modèle le plus adapté pour répondre à l'ensemble de vos exigences.

Ce que nous proposons:

- Une vaste gamme de produits provenant de fabricants de premier plan à l'échelle mondiale, à laquelle s'ajoutent un service après-vente local et un approvisionnement en pièces détachées au Canada.
- Des systèmes de base des plus simples jusqu'aux solutions de pompage sur mesure, incluant des commandes, des tuyaux, des valves et des boîtiers conçus et fabriqués avec les exigences de votre application en tête.
- Des pièces d'origine du fabricant et des pièces détachées compatibles, un service sur place et des programmes d'entretien.
- Des solutions adaptées aux applications industrielles générales, au traitement municipal des eaux et eaux usées, à la transformation des aliments et des boissons, ainsi qu'aux secteurs minier, pétrolier et gazier.

Pulvérisation

Que ce soit pour le nettoyage, le lavage de réservoirs, l'application de produits, le contrôle des poussières ou l'humidification, nos systèmes de pulvérisation sont conçus pour offrir une performance fiable, réduire les temps d'arrêt et optimiser le procédé dans les secteurs industriels, alimentaires et municipaux. Nous vous accompagnons avec des solutions adaptées combinant buses et autres équipements.

Ce que nous proposons:

- Buses de pulvérisation standard et sur mesure, lances, collecteurs (manifolds) et systèmes adaptés à une vaste gamme d'applications industrielles et sanitaires.
- Applications incluant le nettoyage et le lavage, le contrôle des émissions et le refroidissement des gazs, la suppression des poussières et le revêtement, ainsi que la brumisation et l'humidification.
- Grâce à notre collaboration avec des fabricants de renom, nous fournissons des solutions d'ingénierie et de conception de systèmes fiables, conçues pour une performance durable.
- Soutien complet dès la sélection des buses jusqu'à l'installation, fourniture de pièces de remplacement et service après-vente.

Filtration

La filtration joue un rôle essentiel dans la protection des équipements, la conformité et le maintien de l'intégrité des fluides. Nous offrons une gamme complète de produits de filtration, des filtres à poche et à cartouche jusqu'aux cuves et aux systèmes bâtis sur socle conçus sur mesure, avec un accompagnement expert à chaque étape de votre projet.

Ce que nous proposons:

- Des filtres à poche, des filtres à cartouche, des crépines et des systèmes autonettoyants convenant à un vaste éventail d'applications.
- Des solutions d'ingénierie à grande échelle, fabriquées à l'interne pour les systèmes de gestion des fluides, les installations de procédés et les applications environnementales.
- Des partenariats avec des fabricants de premier plan offrant un soutien continu et garantissant des performances constantes à long terme.
- Des systèmes intégrés combinant nos pompes et nos valves pour un fonctionnement sans faille.

Dynablast

HAUTE
PRESSION

dynablast.ca

Balayez le code QR pour accéder à la fiche détaillée de notre gamme de produits et à notre catalogue complet.





Notes:

[illegible]

[illegible]

