

Pompes



Des solutions de pompage conçues pour la performance.

Des opérations de transfert aux applications de dosage, jusqu'aux procédés industriels les plus complexes, John Brooks propose des solutions de pompage spécialement conçues pour garantir la fiabilité, l'efficacité et la performance à long terme.

Ce que cela signifie pour nos partenaires:

Une expertise couvrant l'ensemble des technologies de pompage et leurs applications.

Des solutions conçues pour répondre aux exigences des procédés les plus complexes.

Un soutien tout au long du cycle de vie, de la spécification à la mise en service, en passant par l'entretien.

Contactez-nous pour planifier une consultation gratuite ou pour obtenir de plus amples renseignements: 1 877 624-5757 • industrialsales@johnbrooks.ca



Secteurs d'activité



Alimentaire



Pétrolier



Pâtes et papiers



Électricité et énergie



Eau potable et eaux usées



Manufacturier



Minier



Transports



Industriel



Chimie et biochimie



Pharmaceutique



Fybroc

Dean



STAN-COR



WILDEN



SEEPEX.



Pratissoli



Pourquoi choisir John Brooks?

En tant qu'experts des marchés industriels et municipaux, nous plaçons le procédé au cœur de notre approche lors de la conception de solutions de pompage. Notre équipe intervient en amont pour bien comprendre les réalités et exigences de votre application, ainsi que les paramètres d'opération et les exigences du système afin de recommander la technologie de pompage la mieux adaptée.

Grâce à notre expertise, nos technologies éprouvées et notre service après-vente, nous offrons des solutions de pompage fiables qui améliorent l'efficacité, maximisent le temps de fonctionnement et assurent une performance à long terme.

Connaissance des applications. Technologies éprouvées. Performance à long terme.

Pompe • Pulvérisation • Valve • Filtration

johnbrooks.ca





Pompes

Volumétriques

johnbrooks.ca

Applications

Lavage et assainissement

Injection de produits chimiques

Rinçage du presse-étoupe et des garnitures

Procédés chimiques

Applications

Transfert intermittent

Déchargement et chargement

Injection et procédés

Pompe utilitaire

Puisards et fosses

Transfert de déchets

Applications sanitaires et transformation des aliments

Applications

Transfert ou injection de fluides de lubrification propres

Lubrification au point d'utilisation

Transfert ou injection de fluides très épais

Pompes à diaphragmes haute pression - Procédés



Caractéristiques et avantages

- Aucune garniture mécanique
- Pression d'aspiration pouvant atteindre 500 PSI
- Faible encombrement
- Compatibilité avec une large gamme de fluides (viscosité faible à moyenne)
- Pompage de boues abrasives à particules fines
- Débit proportionnel à la vitesse de rotation
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Débit précis (pulsations minimales)
- Configuration conforme à la norme API 674 offerte sur certains modèles

Jusqu'à 330 GPM

Jusqu'à 5000 PSI



Pompes à diaphragmes pneumatique et électrique - Procédés

WILDEN



SANDPIPER

Caractéristiques et avantages

- Entraînement pneumatique ou électrique offert en option
- Entraînement pneumatique – Certifications ATEX et CSA, avec option d'alimentation au gaz naturel
- Configurations offertes en option : auto-amorçage, immersion, alimentation sous pression
- Passage de particules solides (jusqu'à 2,75 po)
- Compatibilité avec une large gamme de viscosités et de fluides corrosifs
- Modèles portatifs
- Commandes simples

Jusqu'à 360 GPM

Jusqu'à 250 PSI



Pompes à engrenages rotatifs



PULSAFEEDER

Blackmer

IR Ingersoll Rand

Caractéristiques et avantages

- Interchangeabilité dimensionnelle avec d'autres marques de fabricants d'équipement d'origine
- Viscosité pouvant atteindre 1 000 000 cP
- Matériaux : fonte, fonte ductile, acier inoxydable 316
- Multiples options de scellement : Paquetage (presse-étoupe), Garniture simple ou double.
- Installation nécessitant des modifications minimales de la tuyauterie
- Faible entretien requis
- Modèles écoénergétiques
- Configuration conforme à la norme API 676 offerte sur certains modèles

Jusqu'à 1200 GPM

Jusqu'à 500 PSI



JOHN BROOKS

Pompes à engrenages rotatifs sans garniture mécanique

PULSAFEEDER

Blackmer

IR Ingersoll Rand

Caractéristiques et avantages

- Température: jusqu'à 500 °F
- Matériaux: acier inoxydable 316, alliage 20, Hastelloy C, PEEK
- Modèles étanches à entraînement magnétique sans garniture mécanique

Jusqu'à 500 GPM

Jusqu'à 200 PSI



Applications

Injection de produits chimiques
Transfert de produits dangereux ou coûteux
Traitement de fluides à risque environnemental

Pompes à cavité progressive

SEEPEX.

SUMMIT PUMP

Caractéristiques et avantages

- Prise en charge de boues très visqueuses (jusqu'à 1 000 000 cP)
- Modèles à haute efficacité
- Configuration conforme à la norme API 676 offerte
- Cisaillement extrêmement faible
- Dosage précis
- Excellentes propriétés pour le passage des particules solides
- Conception avec vis sans fin et trémie pour un passage optimale des matières solides lourdes et des boues non fluides

De 0.0044 GPM à 875 GPM

Jusqu'à 720 PSI



Applications

Transfert de boues non fluides
Transfert de fluides à viscosité très élevée
Transfert de gâteaux essorés
Transfert de boues lubrifiantes abrasives
Transfert de produits sensibles au cisaillement

Pompes à palettes scellés et à entraînement magnétique

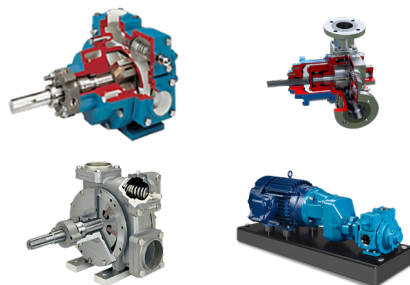
Blackmer

Caractéristiques et avantages

- Prise en charge de diverses viscosités (moins de 1 cP jusqu'à 4 000 cP)
- Fonctionnement à sec et vidange de la conduite
- Faible hauteur d'aspiration nette positive (NPSH) requise
- Débit constant, malgré les variations de pression d'aspiration et de refoulement
- Bonne tolérance aux gaz et aux vapeurs
- Multiples options de matériaux et de configurations offertes
- Capacité de passage des matières solides en suspension
- Excellente capacité d'auto-amorçage

Jusqu'à 2000 GPM

Jusqu'à 250 PSI



Applications

Injection de fluides de procédé ou transfert de fluides légers
Chargement et déchargement

Applications

Dosage et régulation de débit (applications municipales)

Dosage et régulation de débit (procédés industriels)

Dosage et régulation de débit (applications sanitaires)

Conformité aux exigences des normes API 675 et NACE

Pompes de dosage

PULSAFEEDER

WANNER

SEEPEX.

VERDERFLEX

Neptune

IR Ingersoll Rand

Caractéristiques et avantages

- Précision très élevée (peut satisfaire ou dépasser les exigences de la norme API 675)
- Aucune garniture mécanique
- Pression d'aspiration pouvant atteindre 500 PSI – Wanner
- Contrôle au point d'utilisation
- Dosage de haute précision
- Faible encombrement
- Compatibilité avec une large gamme de fluides
- Débit proportionnel à la vitesse de rotation
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Réglage manuel de la course – Pulsafeeder/Neptune
- Aucun risque de contamination du produit
- Pompes individuelles ou systèmes clés en main
- Plage de viscosités: faible à moyenne

Débit aussi faible que 0.0044 GPM

Pression jusqu'à 180 PSI



Applications

Transfert de produits alimentaires et de fluides de grande pureté

Alimentation d'un filtre-presse

Transfert de boues et de suspensions

Dosage de produits chimiques

Transferts de fluides corrosifs

Contrôle de débit de haute précision

Gestion des eaux usées

Pompes péristaltiques

VERDERFLEX

Caractéristiques et avantages

- Fonctionnement à sec
- Excellente capacité d'auto-amorçage
- Prise en charge de boues très visqueuses (très faible usure par abrasion)
- Dosage précis grâce à de simples commandes intégrées
- Conception étanche sans joints dynamiques
- Entretien facile avec une seule pièce d'usure principale (boyau)

Jusqu'à 396 GPM



Pompes sanitaires



VERDERFLEX®



SEEPEX.



WILDEN

Caractéristiques et avantages

- Passage des particules solides jusqu'à 2.5 po
- Modèles approuvés par la FDA et conformes à ses normes
- Certifications 3A et EHEDG offertes en option
- Viscosité pouvant atteindre 2 000 000 cP
- Pompage à faible cisaillement pour minimiser la dégradation du produit
- Nettoyage en place (NEP)
- Débit précis et constant

Jusqu'à 572 GPM

Jusqu'à 350 PSI



Applications

Applications de transfert multiples (des procédés industriels en continu au déchargement de conteneurs, bacs et fûts)

Applications d'injection et de mélange pour procédés sanitaires et procédés de grande pureté

Systèmes de lavage des installations

Transfert de produits délicats sans dommage

Pompes à lobes



Caractéristiques et avantages

- Viscosité pouvant atteindre 4 400 000 cP
- Transfert de boues visqueuses ou chargées de particules solides, difficilement prises en charge par les autres technologies
- Débit constant
- Modèles écoénergétiques
- Passage des particules solides
- Auto-amorçage

Jusqu'à 1900 GPM

Jusqu'à 450 PSI



Applications

Gestion des boues

Gestion des boues industrielles

Transfert des boues huileuses

Pompes à piston haute pression

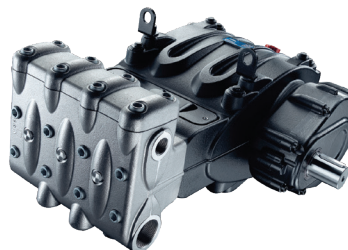
Pratissoli

Caractéristiques et avantages

- Pistons en céramique solide ou en carbure de tungstène
- Acier inoxydable 420 nickelé ou autre matériau nickelé
- Têtes de pompe en fonte à graphite sphéroïdal
- Bagues en alliage de Babbitt sur les composants de la transmission
- Garnitures d'étanchéité auto-lubrifiantes (sans fuite)

Jusqu'à 236 GPM

Jusqu'à 21,755 PSI



Applications

Camions à haute pression

Lavage

Hydro-excavation

Élimination

Applications

Vidange facile
de sceaux, bacs,
conteneurs et fûts

Applications

Chargement et
déchargement en vrac
de fluides visqueux

Manutention
sanitaire de produits
alimentaires

Systèmes de
nettoyage en place

Traitement de bassins
à résidus

Applications

Déchiquetage des
matières solides

Conditionnement des
boues

Réduction des
matières solides

Protection de la pompe
et du système

Stations de pompage
clés en main

Pompes à baril et tote



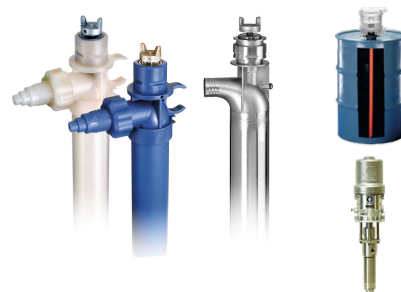
WILDEN

Caractéristiques et avantages

- Sécurité intrinsèque
- Viscosité pouvant atteindre 1 000 000 cP
- Conception à piston d'amorçage pour un débit uniforme et facile à ajuster
- Entraînement par moteur électrique, air comprimé ou à batterie offert.

Jusqu'à 40 GPM

Jusqu'à 4750 PSI



Pompes à vis



Caractéristiques et avantages

- Prise en charge de produits existants sous différentes phases
- Pompage homogène à faible cisaillement
- Aucune pulsation
- Excellente capacité d'auto-amorçage

Jusqu'à 11,007 GPM

Jusqu'à 870 PSI



Broyeurs et macérateurs



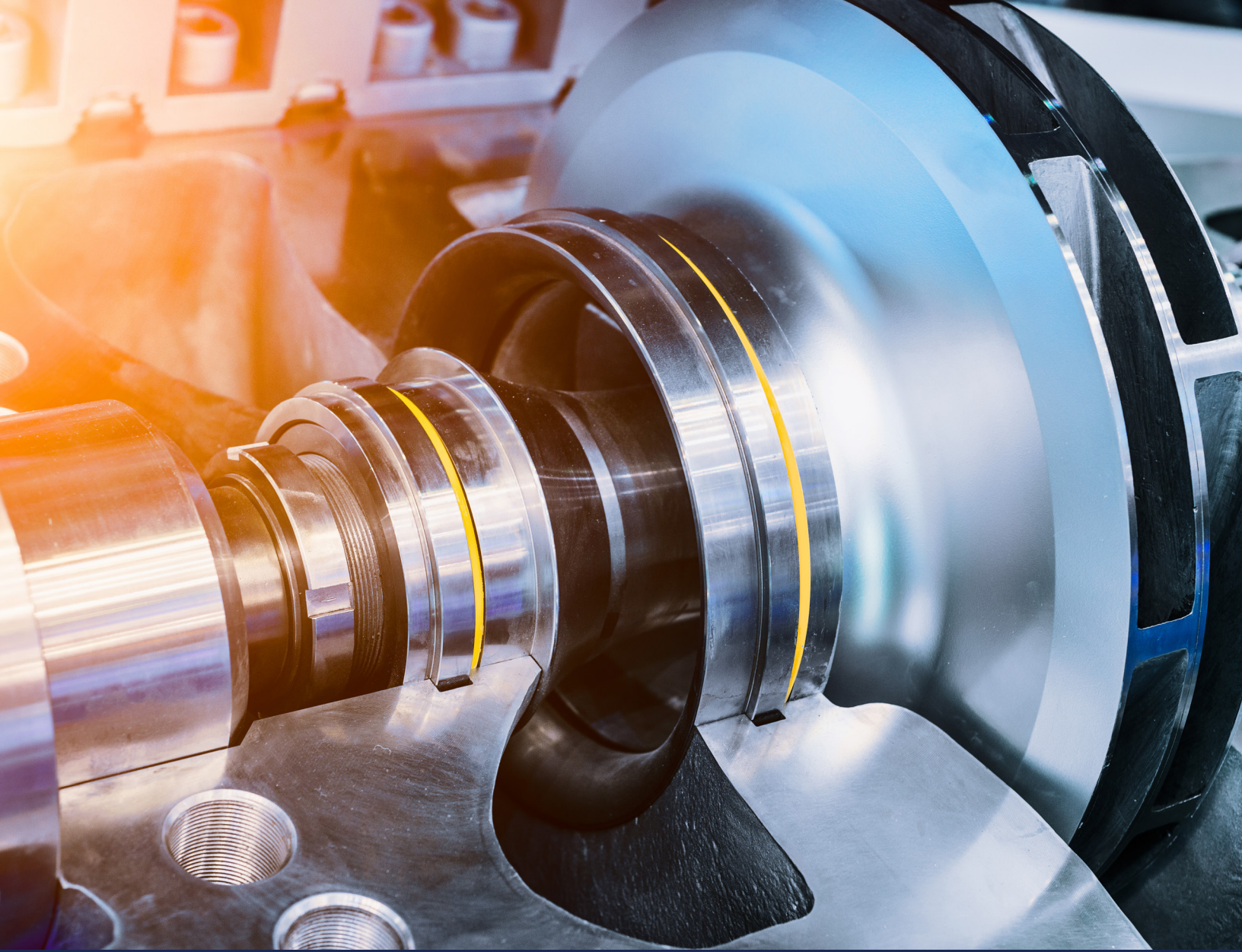
SEEPEx.

Caractéristiques et avantages

- Technologie brevetée de rotor monobloc pour déchiquetage
- Entretien facile sur place grâce au retrait simple du bloc de couteaux
- Meilleure garantie de l'industrie
- Aucun palier central ni support nécessitant un entretien intensif
- Prise en charge des matières solides allant jusqu'à des carcasses entières

Jusqu'à 31,000 GPM





Pompes

Centrifuges

johnbrooks.ca

Applications

Gestion de fluides propres

Gestion de fluides chargés en particules solides

Vidange de puisards

Transfert des eaux usées industriels

Stations de relèvement

Drainage de bassins

Systèmes de collecte

Déchargement de cuves

Transfert d'eau de procédé

Applications

Gestion de fluides chargés en particules solides

Passage des solides

Pâtes et papiers

Boues activées excédentaires et boues activées recyclées

Transfert de boues à faible viscosité

Acheminement par goulotte

Acheminement de légumes

Applications

Gestion de fluides propres

Gestion de fluides chargés en particules solides

Puisards haute température

Mélange

Vidange de puisards

Transfert de eaux usées industriels

Stations de relèvement

Drainage de puisards ou de fosses

Pompes auto-amorçantes et passage des solides



Caractéristiques et avantages

- Installation à sec et en hauteur réduisant les interventions en espace confiné
- Trappe d'inspection légère permettant l'accès à la impulseur
- Accès facile
- Réduction des coûts d'entretien et augmentation de la productivité
- Réamorçage automatique
- Aucun clapet de pied à entretenir ou à déboucher
- Grande diversité de matériaux et d'alliages offerts

Jusqu'à 6000 GPM

Jusqu'à 300 pi



Pompes pour passage des solides



Caractéristiques et avantages

- Choix d'impulseurs semi-ouverts, encastrés ou à vis
- Grande diversité de matériaux et d'alliages offerts
- Passage des particules solides (jusqu'à 4 po)
- Déplacement de particules solides avec une dégradation minimale

Jusqu'à 15000 GPM

Jusqu'à 530 pi



Pompes submersibles



Caractéristiques et avantages

- Barres guides et pieds d'assise coudés
- Choix d'impulseurs semi-ouverts, encastrés ou dilacératrices
- Ajustement externe du jeu sur de nombreux modèles

Jusqu'à 10,000 GPM

Jusqu'à 190 pi



Systèmes de pompage portatifs



Caractéristiques et avantages

- Moteur électrique ou à essence
- Auto-amorçage et système assisté par venturi
- Options de boîtier insonorisé pour environnements sensibles au bruit
- Remorques approuvées par le ministère des Transports offertes en option
- Fonctionnement à sec (système assisté par venturi seulement)

Jusqu'à 15000 GPM

Jusqu'à 530 pi



Pompes de procédé conformes aux standards ANSI



Fybroc Dean

STAN-COR

Caractéristiques et avantages

- Options de matériaux de construction : fonte ductile, acier inoxydable 316, CD4MCu, alliage 20, Hastelloy C, Kynar et plastique renforcé de fibre de verre
- Interchangeabilité des pompes et pièces avec la majorité des autres marques de fabricants d'équipement d'origine

Jusqu'à 6000 GPM

Jusqu'à 730 pi



Pompes à entraînement magnétique sans garniture mécanique



Caractéristiques et avantages

- Température : jusqu'à 250 °F; densité relative: > 1,8
- Dimensions conformes aux standards ANSI offertes
- Options de matériaux: polypropylène, PVDF et ETFE
- Élimination du besoin de garnitures mécaniques coûteuses et réduction du risque d'écoulements

Jusqu'à 1500 GPM

Jusqu'à 500 pi



Applications

Dérivation de lagunes et de bassins

Drainage des eaux

Applications

Procédés chimiques

Pâtes et papiers

Pétrolier

Aliments et boissons

Transfert et manutention de produits chimiques

Applications

Transfert de fluides dangereux

Déchargement et chargement en vrac

Procédés chimiques

Applications

Réduction des matières solides

Résolution des problèmes d'obstruction

Conditionnement des puits humides et des réservoirs

Mélange hydraulique

Applications

Prise en charge de boues composées à 80 % de matières solides

Prise en charge de fluides à haute viscosité

Prise en charge de fluides fortement abrasifs

Applications

Système de surpression d'eau

Transfert de produits chimiques

Liquides de refroidissement pour appareils

Transfert de fluides généraux

Applications légères

Certification NFS pour manutention d'eau potable

Transfert d'un réservoir à un autre

Boucle de refroidissement (liquide de refroidissement)

Pompes Sécatrices

Manufactured Reliably
Vaughan

Caractéristiques et avantages

- Couteaux trempés à 60 HRC (dureté Rockwell C)
- Ajustement externe du jeu pour une coupe optimale
- Réduction des particules solides optimisée et prévention des obstructions grâce à plusieurs points de coupe
- Recirculateur offert en option pour l'agitation et le conditionnement de la du puit humide
- Déchiquetage et gestion des solides non filtrés sans risque d'obstruction

Jusqu'à 12000 GPM

Jusqu'à 300 pi



Pompes à Disque

DISCFLO
PUMPS

Caractéristiques et avantages

- Technologie novatrice DiscPac (grande plage de tolérance)
- Gestion de fluides dont la viscosité peut atteindre 200,000 cPs
- Gestion de fluides fortement chargés en particules solides, de fluides abrasifs et de fluides contenant de l'air entraîné
- Faible cisaillement

Jusqu'à 8000 GPM

Jusqu'à 1200 pi



Pompes à usage Général

SUMMIT
PUMP

PRICE PUMP

GOULDS
WATER TECHNOLOGY
a xylem brand

Caractéristiques et avantages

- Options de matériaux de construction : fonte ductile, acier inoxydable 316, Hastelloy C, bronze et divers polymères
- Multiples options d'entraînement et de montage: accouplement rapproché ou montage sur socle en position verticale ou horizontale

Jusqu'à 5000 GPM

Jusqu'à 800 pi



Pompes sanitaires

Ampco Pumps
Company

Packo
Pumps

Caractéristiques et avantages

- Passage des particules solides (jusqu'à 8 po)
- Modèles approuvés par la FDA et conformes à ses normes
- Certifications 3A et EHEDG offertes en option
- Électropolissage des composants en contact avec le fluide

Jusqu'à 8000 GPM

Jusqu'à 700 pi



Applications

Boissons
Cosmétiques
Produits pharmaceutiques
Gestion des eaux
Produits laitiers
Huile de friture chaude
Mélange et de poudres
Processus de nettoyage en place
Fluides contenant de l'air entraîné

Pompes à turbines verticales et à double aspiration

xylem

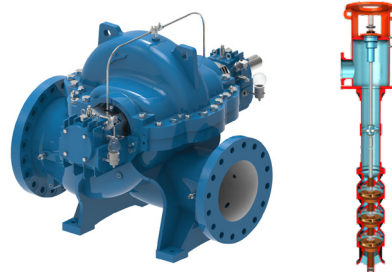
NATIONAL PUMP
COMPANY

Caractéristiques et avantages

- Sortie de refoulement jusqu'à 32 po de diamètre
- Configuration conforme à la norme API 610 offerte (pompe à turbine verticale seulement)

Jusqu'à 60000 GPM

Jusqu'à 3000 pi



Applications

Distribution d'eau
Circuits de refroidissement par eau
Prise d'eau brute
Puits profonds
Installation d'alimentation en eau
Eau de refroidissement

Systemes de pompage

Choisir John Brooks comme partenaire, c'est opter pour des systèmes intégrés conçus et assemblés par une équipe d'experts, dédiée à la continuité et à la performance de vos opérations.

Qu'il s'agisse d'un système de pompage simple ou d'une solution municipale ou industrielle plus complexe, nous mettons à votre service notre expertise technique, des produits éprouvés et l'accompagnement nécessaire pour mener à bien votre projet, de la conception jusqu'à la mise en service.

Systèmes de pompage sur socle

Une solution simple et fiable pour obtenir un système de pompage adapté à vos besoins. Nous utilisons des combinaisons éprouvées de pompe et de moteur, que nous installons sur des socles spécialement confectionnés et prêts à être installés.

Stations de pompage

Stations de pompage complètes, conçues et assemblées avec des composants de fabricants d'équipement d'origine de premier plan, qui sont testées en usine. Ces systèmes offrent une performance constante et une mise en service simplifiée, mettant ainsi à votre disposition un système fiable prêt à l'emploi.

Systèmes de surpression et de lavage à haute pression

Systèmes clés en main garantissant une pression fiable, que vous cherchiez à augmenter la pression de l'eau ou à laver votre installation. Ces systèmes sont prêts à être installés et peuvent être livrés avec des commandes, des valves ainsi que des accessoires de lavage.

Systèmes intégrés de dosage et de régulation de débit

Systèmes de précision conçus pour des applications de dosage et de régulation de débit très particulières. Ces systèmes sont munis de la bonne pompe et des composants adéquats, en plus de faire l'objet de tests précis, afin de satisfaire aux exigences de performance les plus rigoureuses.

Systèmes élaborés sur mesure

Pour les projets aux exigences particulières ou complexes, notre équipe d'ingénierie conçoit des systèmes complets et intégrés, adaptés à votre procédé. Nous assurons l'intégration des pompes, des systèmes de commande, des tuyaux et des instruments provenant de multiples fournisseurs afin d'offrir une solution intégrée, entièrement prise en charge.

Votre point d'accès unique à toutes les solutions de gestion des fluides.

Pompe • Pulvérisation • Valve • Filtration • Dynablast | Haute Pression

Depuis 1938, John Brooks aide les équipes d'ingénierie, les entrepreneurs, les exploitants d'installations et les gestionnaires d'infrastructures municipales à assurer la continuité de leurs opérations. Grâce à des solutions intégrées, des produits d'ingénierie et une expertise technique éprouvée, nous prenons en charge l'ensemble du cycle de vie des systèmes de gestion des fluides, de la conception (spécification) à l'installation, jusqu'au suivi des performances.

Pulvérisation

Du nettoyage à l'application de revêtement, en passant par le contrôle des poussières et l'humidification, nos appareils de pulvérisation offrent des performances élevées et un temps d'arrêt minimal, en milieu tant industriel que municipal. Nous optimisons vos procédés grâce à l'association de buses et d'appareils adaptés, à un accompagnement complet pendant l'installation et à des programmes d'entretien bien structurés.

Ce que nous proposons:

- Buses de pulvérisation standard et sur mesure, lances, collecteurs (manifolds) et systèmes adaptés à une vaste gamme d'applications industrielles et sanitaires.
- Applications incluant le nettoyage et le lavage, le contrôle des émissions et le refroidissement des gazs, la suppression des poussières et le revêtement, ainsi que la brumisation et l'humidification.
- Grâce à notre collaboration avec des fabricants de renom, nous fournissons des solutions d'ingénierie et de conception de systèmes fiables, conçues pour une performance durable.
- Soutien complet dès la sélection des buses jusqu'à l'installation, fourniture de pièces de remplacement et service après-vente.

Valves

Même les meilleurs systèmes nécessitent des valves adaptées pour atteindre leur pleine performance. Nous complétons vos solutions de gestion des fluides avec les bonnes valves, les contrôles et l'automatisation requis. Notre équipe intègre des solutions adaptées à votre application pour maximiser la fiabilité et l'efficacité de vos opérations.

Ce que nous proposons:

- Une gamme complète de valves, incluant des valves automatisées et manuelles, avec assemblage et essais complets réalisés à l'interne.
- Notre propre atelier de fabrication nous permet de réaliser des unités sur mesure et des assemblés, vous offrant ainsi une solution intégrée et simplifiée.
- Idéal pour le contrôle du débit, l'isolation, la sécurité, les séquences de contrôle ainsi que d'autres applications diverses.
- Nous prenons en charge l'ensemble du projet : valves, contrôles, intégration et service.

Filtration

La filtration joue un rôle essentiel dans la protection des équipements, la conformité et le maintien de l'intégrité des fluides. Nous offrons une gamme complète de produits de filtration, des filtres à poche et à cartouche jusqu'aux cuves et aux systèmes bâtis sur socle conçus sur mesure, avec un accompagnement expert à chaque étape de votre projet.

Ce que nous proposons:

- Des filtres à poche, des filtres à cartouche, des crépines et des systèmes autonettoyants convenant à un vaste éventail d'applications.
- Des solutions d'ingénierie à grande échelle, fabriquées à l'interne pour les systèmes de gestion des fluides, les installations de procédés et les applications environnementales.
- Des partenariats avec des fabricants de premier plan offrant un soutien continu et garantissant des performances constantes à long terme.
- Des systèmes intégrés combinant nos pompes et nos valves pour un fonctionnement sans faille.

Dynablast

HAUTE
PRESSION

dynablast.ca

Balayez le code QR pour accéder à la fiche détaillée de notre gamme de produits et à notre catalogue complet.



Notes:

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

