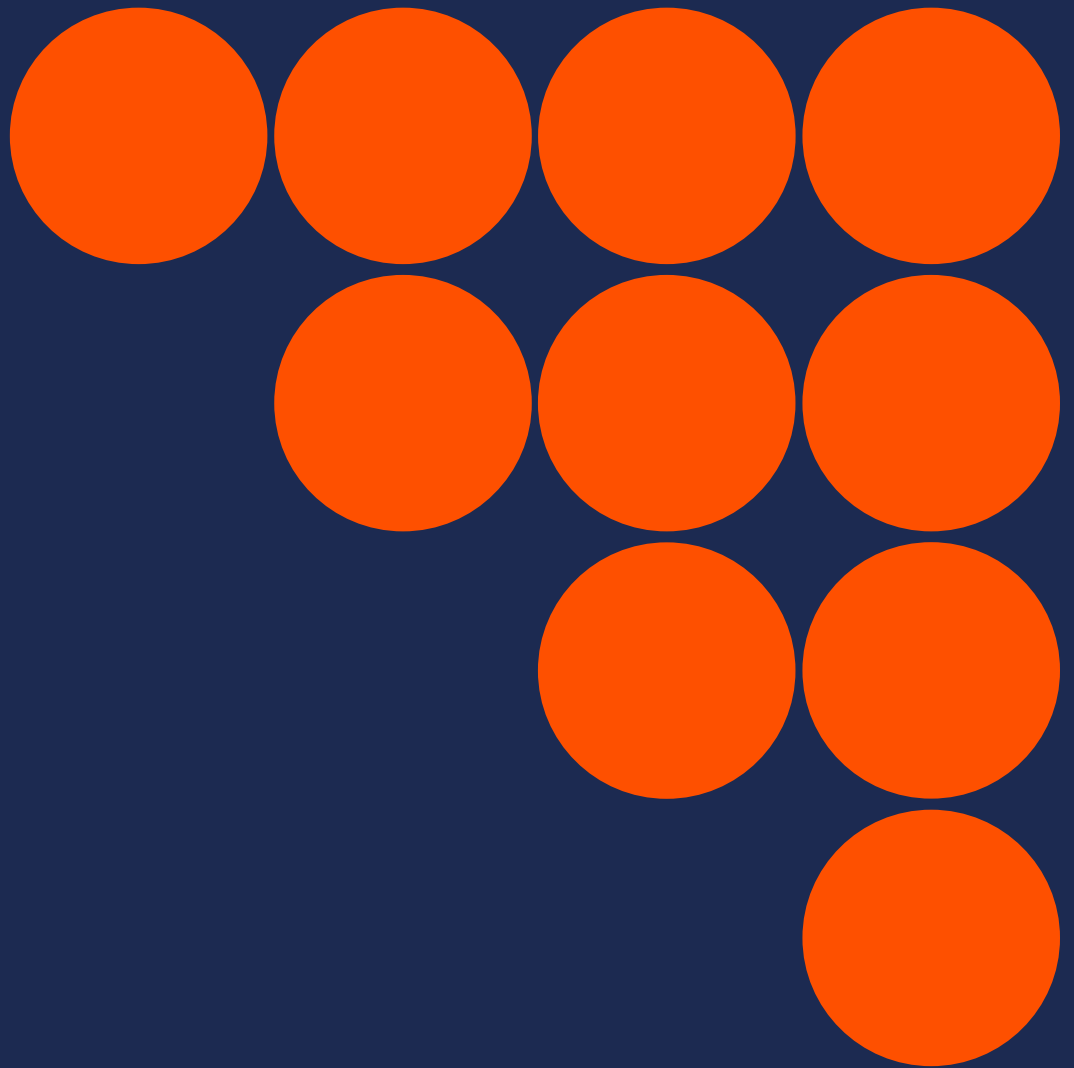


Filtration



Des solutions de filtration, conçues pour vos procédés

Qu'il s'agisse de protéger vos procédés ou d'assurer la pureté de vos produits, John Brooks propose des solutions de filtration conçues pour accroître l'efficacité, minimiser les risques et offrir des performances élevées dans des milieux industriels et municipaux exigeants.

Une expertise en filtration adaptée aux applications, tous secteurs confondus.

Des systèmes conçus sur mesure et des solutions clés en main.

Des partenaires de confiance à l'échelle mondiale, appuyés par un soutien technique local.

Contactez-nous pour planifier une consultation gratuite ou pour obtenir de plus amples renseignements: 1 877 624-5757 • industrialsales@johnbrooks.ca



Secteurs d'activité



Alimentaire



Pétrolier



Pâtes et papiers



Électricité et énergie



Eau potable et eaux usées



Manufacturier



Minier



Transports



Industriel



Chimie et biochimie



Pharmaceutique

EAT•N

ThermoFisher
SCIENTIFIC

LAKOS
FILTRATION SOLUTIONS

Pneumatic
Products™

Cleanova
DOLLINGER

HART

MDA
FILTRATION

APV®

AZUD

HYDAC



AFL INDUSTRIES
A Division of ROF Environmental Group, Inc.

h2o
innovation
knowledge to share

Pourquoi choisir John Brooks?

Avec plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie, nous plaçons le procédé au cœur de notre approche lors de la conception de systèmes de gestion des fluides. Notre équipe travaille en amont pour bien comprendre votre application, vous recommander la technologie la plus adaptée et assurer la performance du produit tout au long de son cycle de vie.

Grâce à notre connaissance approfondie des applications, à nos technologies éprouvées et à un accompagnement technique après-vente, nous proposons des solutions conçues pour répondre à vos exigences d'exploitation particulières. John Brooks est votre partenaire pour des solutions de gestion des fluides fiables et hautement performantes.

Connaissance des applications. Technologies éprouvées. Performance à long terme.

Pompe • Pulvérisation • Valve • Filtration

johnbrooks.ca

Applications

Protection des équipements en aval

Enlèvement des gros débris

Préfiltration

Filtration des prises d'eau des services publics

Crépines

Certifications: ASME, Homologué U, numéro d'enregistrement canadien (NEC) (offertes sur demande)

EAT•N HART

**MDA
FILTRATION**

Modèles disponibles

- Crépine en Y
- Crépine simplex
- Crépine duplex
- Modèle sur mesure

Enlève des particules : jusqu'à 40 µm



Applications

Protection des équipements en aval

Clarification et purification des liquides

Élimination des particules en suspension

Filtration globale des installations

Filtres jetables et à nettoyage manuel

Certifications: ASME, Homologué U, NEC (offertes sur demande)

**Thermo Fisher
SCIENTIFIC**

EAT•N HART

Modèles disponibles

- Filtres à poche et à cartouche
- Boîtiers de filtres à poche et à cartouche

Caractéristiques

- Filtres jetables ou nettoyables

Enlève des particules : jusqu'à 0.45 µm



Applications

Protection des équipements en aval

Filtration continue sans interruption de service

Filtration de l'eau de refroidissement

Filtration de fluides à forte teneur en particules solides

Système de filtration autonettoyant

Certification(s): ASME, Homologué U, NEC (offertes sur demande)

EAT•N

HYDAC

AZUD

SAB

Modèles disponibles

- Filtres à nettoyage mécanique
- Filtres à lavage à contre-courant

Caractéristiques

- Filtration continue
- Prise en charge de matières organiques collantes et de liquides à viscosité élevée
- Débit élevé pouvant atteindre 50 000 gal/min

Enlève des particules : jusqu'à 1 µm



Séparateurs centrifuges

Certifications: ASME, Homologué U, NEC (offertes sur demande)



Caractéristiques

- Filtration continue, sans interruption
- Aucune pièce mobile interne
- Aucun tamis ou élément filtrant à nettoyer ou à remplacer
- Perte de charge faible et constante

Décantation des matières solides: jusqu'à **44 µm**



Applications

Préfiltration

Filtration continue sans interruption de service

Filtration de l'eau de refroidissement

Protection des équipements en aval

Séparateurs à coalescence pour gaz et liquides

Certifications: ASME, Homologué U, NEC (offertes sur demande)



Modèles disponibles

- Séparateurs à coalescence
- Purgeurs pour séparateurs
- Séparateurs pour tuyaux d'échappement

Caractéristiques

- Haut rendement sur une large plage de débits
- Récupération allant jusqu'à 99 % des liquides et solides indésirables (particules > 10 µm)
- Option d'intégration à des solutions clés en main (avec réservoirs, brûleurs, systèmes de commande et instruments)

Captage des gouttelettes: jusqu'à **0,3 µm**



Applications

Séparation des gouttelettes liquides du gaz

Séparation des mélanges d'huile et d'eau

Traitement du gaz naturel

Filtres d'admission d'air



Modèles disponibles

- Systèmes sur mesure pour les débits plus élevés

Caractéristiques

- Filtration des impuretés, de la rouille, de l'huile et de l'eau dans les flux d'air ou de gaz d'entrée
- Capacités de base allant de 1 000 à 60 000 pi³/min



Applications

Protection des compresseurs d'air et de gaz

Élimination des poussières et des particules

Applications

Captage du brouillard d'huile dans les rejets d'échappement

Captage de brouillard d'huile



Caractéristiques

- Récupération des émissions de brouillard d'huile provenant des réservoirs de lubrification des équipements à grande vitesse
- Conception orientée vers la facilité d'utilisation, la sécurité et la réduction des coûts d'exploitation

Captage des gouttelettes : jusqu'à 99,9 % ($\geq 0,3 \mu\text{m}$)



Applications

Protection des équipements en aval

Sécher et purifier l'air comprimé

Assurer un air comprimé sans huile, ni humidité

Filtration des installations générales

Systèmes de purification de l'air comprimé



Modèles disponibles

- Systèmes de séchage, de filtration et d'adsorption de l'air comprimé
- Reniflards à sec et pare-flammes

Caractéristiques

- Technologies de déshydratation spécialisées
- Gestion efficace des condensats
- Solutions préusinées et sur mesure disponibles



Applications

Protection des équipements en aval

Filtration continue sans interruption de service

Filtration de l'eau de refroidissement

Filtration de fluides à forte teneur en particules solides

Systèmes de dégazage (contacteurs à membrane Solventum)



Caractéristiques

- Élimination des gaz (ex., oxygène et dioxyde de carbone) des liquides
- Domaines d'application : production de boissons, traitement de l'eau d'alimentation des chaudières, élimination des bulles dans la fabrication d'encre
- Possibilité de remplacer ou de réduire l'encombrement des grands dégazeurs



Séparateurs huile-eau



Caractéristiques

- Respect des limites de rejet municipales
- Adaptabilité à une large gamme de conditions d'eaux usées
- Utilisation d'ensembles de tubes coalesceurs

Séparation huile-eau: jusqu'à 10 PPM



Applications

Séparation de l'huile des eaux usées

Eaux usées issues des secteurs maritime et des transports

Respect des normes de rejet des eaux usées industrielles

Cuves industrielles sous pression

Certifications: ASME, Homologué U, NEC (offertes sur demande)



Modèles disponibles

- Configurations avec filtres simplex, duplex et à multiples sacs
- Configurations avec filtres simplex, duplex et à multiples cartouches

Caractéristiques

- Acier au carbone, acier inoxydable et autres matériaux
- Fabrication standard et sur mesure



Applications

Préfiltration

Respect des normes de rejet des eaux usées industrielles

Cuves de filtration

Cuves sous pression

Systèmes d'ingénierie bâtis sur châssis

Transfert thermique et échangeurs de chaleur

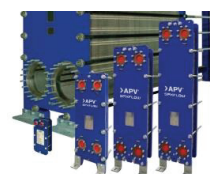
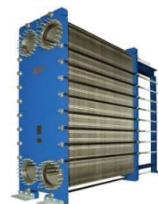


Modèles disponibles

- Échangeurs de chaleur à plaques

Caractéristiques

- Conception adaptée aux applications exigeantes
- Vaste gamme de configurations possibles
- Conception personnalisable pour les réseaux de chauffage urbain et les autres applications à grande échelle



Applications

Chauffage ou refroidissement des fluides de procédé

Récupération de la chaleur produite la chaleur résiduelle industrielle

Gestion de la température

Applications

Traitement des eaux usées industrielles

Traitement de l'eau potable

Dessalement et conditionnement de l'eau

Élimination des contaminants et des particules solides en suspension

Systèmes de traitement des eaux et eaux usées

Certification(s): offerte(s) sur demande*

h₂O
innovention
innovation in water

MDA
FILTRATION

Modèles disponibles

- Filtres multimédias et filtres au sable vert
- Technologies de filtration avancées (ultrafiltration, bioréacteur à membrane et système d'osmose inverse)

Caractéristiques

- Dosage de produits chimiques avant et après le traitement
- Désinfection au chlore et désinfection UV pour une eau sûre et propre



Solutions intégrées conçues sur mesure

Notre équipe d'ingénieurs dévoués et d'artisans qualifiés conçoit des solutions sur mesure pour des projets particuliers, en intégrant des systèmes de filtration à des équipements de procédé afin de répondre aux exigences de conception.

Nous assurons la performance et la fiabilité à chaque étape de la fabrication. De la conception à la production, nous prévoyons des inspections et des essais réguliers afin d'assurer une qualité optimale.

Chaque projet est rigoureusement documenté afin de garantir la transparence et de fournir des solutions efficaces, fiables et conformes aux attentes des clients.

Solutions intégrées

- Systèmes sur mesure bâtis sur châssis
- Intégration de multiples technologies
- Solutions clés en main pour la filtration et la séparation des matières
- Solutions spécialisées pour l'optimisation de vos procédés

Votre point d'accès unique à toutes les solutions de gestion des fluides.

Pompe • Pulvérisation • Valve • Filtration • Dynablast | Haute Pression

Depuis 1938, John Brooks aide les équipes d'ingénierie, les entrepreneurs, les exploitants d'installations et les gestionnaires d'infrastructures municipales à assurer la continuité de leurs opérations. Grâce à des solutions intégrées, des produits d'ingénierie et une expertise technique éprouvée, nous prenons en charge l'ensemble du cycle de vie des systèmes de gestion des fluides, de la conception (spécification) à l'installation, jusqu'au suivi des performances.

Pompes

Que vous ayez besoin d'une pompe volumétrique ou d'une pompe centrifuge, nous vous accompagnons dans le choix et la spécification de la technologie de gestion des fluides la plus adaptée à votre application. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous afin de comprendre votre procédé, les caractéristiques des fluides, les exigences du système et vos attentes à l'égard du produit, puis déterminons la technologie de pompage qui répondra le mieux à vos besoins. Grâce à notre vaste réseau international de fabricants de premier plan spécialisés dans ces deux types de pompes, nous pouvons vous proposer le modèle le plus adapté pour répondre à l'ensemble de vos exigences.

Ce que nous proposons:

- Une vaste gamme de produits provenant de fabricants de premier plan à l'échelle mondiale, à laquelle s'ajoutent un service après-vente local et un approvisionnement de pièces détachées au Canada.
- Des systèmes de base des plus simples jusqu'aux solutions de pompage sur mesure, incluant des commandes, des tuyaux, des valves et des boîtiers conçus et fabriqués avec les exigences de votre application en tête.
- Des pièces d'origine du fabricant et des pièces détachées compatibles, un service sur place et des programmes d'entretien.
- Des solutions adaptées aux applications industrielles générales, au traitement municipal des eaux et eaux usées, à la transformation des aliments et des boissons, ainsi qu'aux secteurs minier, pétrolier et gazier.

Pulvérisation

Que ce soit pour le nettoyage, le lavage de réservoirs, l'application de produits, le contrôle des poussières ou l'humidification, nos systèmes de pulvérisation sont conçus pour offrir une performance fiable, réduire les temps d'arrêt et optimiser le procédé dans les secteurs industriels, alimentaires et municipaux. Nous vous accompagnons avec des solutions adaptées combinant buses et autres équipements.

Ce que nous proposons:

- Buses de pulvérisation standard et sur mesure, lances, collecteurs (manifolds) et systèmes adaptés à une vaste gamme d'applications industrielles et sanitaires.
- Applications incluant le nettoyage et le lavage, le contrôle des émissions et le refroidissement des gazs, la suppression des poussières et le revêtement, ainsi que la brumisation et l'humidification.
- Grâce à notre collaboration avec des fabricants de renom, nous fournissons des solutions d'ingénierie et de conception de systèmes fiables, conçues pour une performance durable.
- Soutien complet dès la sélection des buses jusqu'à l'installation, fourniture de pièces de remplacement et service après-vente.

Valves

Même les meilleurs systèmes nécessitent des valves adaptées pour atteindre leur pleine performance. Nous complétons vos solutions de gestion des fluides avec les bonnes valves, les contrôles et l'automatisation requis. Notre équipe intègre des solutions adaptées à votre application pour maximiser la fiabilité et l'efficacité de vos opérations.

Ce que nous proposons:

- Une gamme complète de valves, incluant des valves automatisées et manuelles, avec assemblage et essais complets réalisés à l'interne.
- Notre propre atelier de fabrication nous permet de réaliser des unités sur mesure et des assemblés, vous offrant ainsi une solution intégrée et simplifiée.
- Idéal pour le contrôle du débit, l'isolation, la sécurité, les séquences de contrôle ainsi que d'autres applications diverses.
- Nous prenons en charge l'ensemble du projet : valves, contrôles, intégration et service.

Dynablast

HAUTE
PRESSION

dynablast.ca

Balayez le code QR pour accéder à la fiche détaillée de notre gamme de produits et à notre catalogue complet.



Notes:

[illegible]

[illegible]

